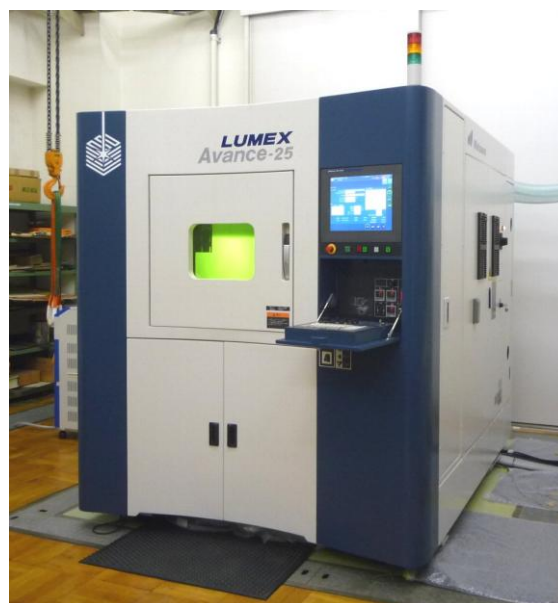


参考：金属光造形複合加工機について

【装置詳細】

- 型 式：LUMEX Avance-25
レ ー ザ：Yb ファイバーレーザー 400W
主 軸：450-45,000min⁻¹
造形寸法：最大 250×250mm 高さ 185mm
(ベースプレート高さを含む)
寸法精度：±25 μ m
面 粗 度：Rz±10 μ m
付属設備：リニアモータ駆動（主軸）
工具マガジン（20 本収納）
窒素発生装置
金属粉末自動回収機構
チタン対応パッケージ（防爆仕様）



装置外観

【金属光造形複合加工の概要】

- ① ベースプレートをステージ上に取り付ける
- ② 金属粉末を 0.05mm 敷く
- ③ レーザで焼結する
- ④ ②, ③を 10 回繰り返す、10 層（0.5mm）毎に表面を切削する
- ⑤ ②~④を繰り返して造形
- ⑥ 造形物周囲の金属粉末を回収
- ⑦ 必要に応じて造形物をベースプレートから切り離す

【使用可能な材料一覧】

○鉄系材料

- ・ マツウラスチール I、II
- ・ マツウラマルエージング I、II（マルエージング鋼）

○チタン系材料（※アルゴンガス環境下での使用）

- ・ マツウラチタン 00（純チタン）
- ・ マツウラチタン 6Al4V（Ti-6Al-4V）
- ・ マツウラチタン 6Al7V（Ti-6Al-7V）

○ステンレス系材料

- ・ マツウラステンレス 316L（SUS316L）
- ・ マツウラステンレス 630（SUS630）

○コバルトクロム合金

- ・ マツウラコバルトクロム