

<参考資料>

1 「関西ものづくり新撰 2019」の概要

経済産業省 近畿経済産業局では、関西ものづくり中小企業の優れた製品・技術を発掘し、情報発信や販路開拓支援などを通じてビジネスの拡大を応援する「関西ものづくり新撰」を平成 24 年度から実施しており、本年度で 7 回目の選定になります。

参考：経済産業省 近畿経済産業局「関西ものづくり新撰 2019」の募集を開始
<http://www.kansai.meti.go.jp/3-5sangyo/shinseihin/2019/shinsen2019oubo.html>

2 「関西ものづくり新撰 2019」の選定証交付式

選定製品・技術開発企業の代表者に対して、近畿経済産業局長から選定証を授与されます。当日はパネル展も実施されます。

日 時：平成 30 年 1 月 28 日（月）15：00～17：00（14：30 受付開始）

場 所：国民会館大ホール（大阪市中央区大手前 2-1-2 国民會館住友生命ビル 12 階）

式次第（予定）：局長あいさつ、選定証授与、審査委員長講評、記念撮影、交流会

3 県内企業の「関西ものづくり新撰」の選定歴

2017：3 件（全体で 19 件選定）

- ・水力外灯 山田技研(株)（福井市）
- ・3D炭素繊維織物 (株)TOMI-TEX（鯖江市）
- ・大気腐食モニタリングユニット 植田工業（三方工場：若狭町）

2016：1 件（全体で 20 件選定）

- ・ステーキナイフ「ASYMMETRY SK01」（有龍泉刃物（越前市）

2015：2 件（全体で 29 件選定）

- ・NDCO（ナデコ：Nano Diamond Composite） アイテック(株)（鯖江市）
- ・熱可塑性樹脂を用いたプリプレグシート及び積層材 丸八(株)（坂井市）

2014：1 件（全体で 23 件選定）

- ・CFRP穿孔ドリル「CFRP用GKハイブリッドドリル」、
アルミ穿孔ドリル「アルミ用GKハイブリッドドリル」（株ギケン（坂井市）

4 製品・技術名：SABAE LOUPE ～さばえルーペ～

企業名：(有)北陸ベンディング（鯖江市）

◆さばえルーペ

さばえルーペは、対象物をレンズで拡大して見るための製品で、「眉骨で支える」独特の保持方法により、長時間でも快適に利用できることが特徴です。

◆背景と経緯（平成 29 年度より共同研究を開始）

(有)北陸ベンディングは、巻（ベンディング）・曲（コイリング）加工を得意とする、眼鏡部品製造を中心とした金属加工の会社です。細かい手もと作業が多いため、社長自らが社内用のルーペを試作しました。しかし、フレームの曲がり具合が連続的に変化し、さらに曲げる方向が反転するため、量産化には加工時間の削減が課題でした。

福井県工業技術センター、(株)三輪機械（福江市）との共同研究により、様々な曲線および曲げ方向の反転に対応した加工機および曲げ加工プログラムを開発し、曲げ加工の効率化に成功、製品化を実現しました。

◆成果と製品の状況

(有)北陸ベンディングは、平成 30 年 6 月より「さばえルーペ」のオンラインショップを開設し、販売を開始。鯖江市のふるさと納税の返礼品としても採用されています。

今後は画像の拡大用途の他に、AR（拡張現実）分野での映像投影部材としての活用が期待されており、さらなる市場拡大が予想されています。



装着例



2種類の倍率

5 製品・技術名：球状太陽電池（スフェラー）を用いた太陽光発電テキスタイル

企業名：松文産業(株)（勝山市）、ウラセ(株)（鯖江市）、スフェラーパワー(株)（京都市）

◆太陽光発電テキスタイル

太陽光発電テキスタイルは、直径 1.2mm の球状太陽電池を糸状に加工し、これをよこ糸に使用した織物です。厚みが約 1.4mm と薄く、曲げた状態でも発電可能です。

◆背景と経緯（平成 23 年度より共同研究を開始）

スフェラーパワー(株)と福井県工業技術センターが太陽光発電テキスタイルを開発し、製品化に向けて、松文産業(株)、ウラセ(株)、福井大学と連携して太陽光発電テキスタイルの製造技術開発および製品試作を行いました。

◆成果と製品化の状況

製品開発では、太陽光発電糸の製織技術や防水加工の他、各種物性試験や耐久試験を実施しました。さらに、発電シューズ（協力：(株)アシックス）や膜構造建造物（キャノピー）の屋根に設置した発電キャノピー（協力：福井太陽(株)）など、具体的な製品試作も行いました。その結果、大型の太陽光発電テキスタイルは太陽光発電テントとして上砂川町（北海道）で使用されており、現在は、IoT やウェアラブル等のセンサ用の小型電源として製品を販売しています。



発電シューズ



発電テント